Corso - 14/02/2024

Controllo statistico di processo al servizio della produzione con Macchine Automatiche

Strumenti per valutare le performance di una macchina automatica/linea valutandone capacità di processo, stabilità e performance.

Obiettivi

Valutare dal punto di vista statistico l'efficienza di una macchina automatica.

Programma

➢Nozioni base/intermedie di statistica e loro applicazioni

- Media, mediana deviazione standard
- La raccolta dei dati e il campionamento
- Concetto di distribuzione
- Distribuzione gaussiana / variabile standardizzata Z
- Cenni su distribuzioni non gaussiane

➢ Definizione e descrizione dei processi
➢ Cause comuni e cause speciali di dispersione dei processi
➢ Introduzione alle carte di controllo

- Carte di controllo per variabili (x-R chart, x-chart)
- Cenni sulle carte di controllo per attributi

➢ Process capability

- Indicatori Cp, Cpk di Process Capabiltu
- Indicatori Pp, Ppk di Process Performance
- Cenni sulla process Capability per i processi non normali

➢ Box plot per confrontare famiglie di dati
➢ L'errore standard e le stime della media della popolazione. Dimensione del campione
➢ Probability plot
➢ Regressione lineare
➢ Valutazione delle performance di un impianto: l'OEE

Destinatari

- Responsabili Area Progettazione
- Responsabili Collaudo finale

Durata

16 ore

Quota di adesione:

500,00 € + IVA a persona per le aziende associate

600,00 € + IVA a persona per le aziende non associate

Date e Sedi di svolgimento

14/02/2024 09.00-13.00 - ONLINE

16/02/2024 09.00-13.00 - ONLINE

21/02/2024 09.00-13.00 - ONLINE
23/02/2024 09.00-13.00 - ONLINE