

Corso -

CORSO PER MANUTENTORI DI MACCHINE AUTOMATICHE CONTROLLATE CON PLC

Formazione per manutentori di impianti ceramico mediante analisi del funzionamento di una macchina reale disponibile presso l'Azienda.. Formazione in azienda e ON DEMAND

Obiettivi

Formazione dei manutentori mediante analisi del funzionamento di una macchina reale disponibile presso l'Azienda.

Programma

L'intervento formativo di dettaglio è studiato su ogni singola azienda richiedente.

Di seguito un programma di massima, ma che sarà affinato in termini di ore e preventivo a seguito di incontro del formatore e in azienda:

Studio degli elaborati di progetto delle macchine scelte come campione,
studio dei libretti di uso e manutenzione forniti dal costruttore,
tabelle riportanti le tipologie di guasto,
schemi funzionali, sicurezze, con collegamento diretto di un PC al PLC di bordo sulla macchina automatica,
porta di comunicazione su quadro, per la lettura delle mappe di stato e di Input – Output del controllore,
lettura trasduttori e comandando attuatori,
realizzazione di procedure software del funzionamento automatizzato della macchina in esame

Costi e durata

Sia i costi della formazione che la durata saranno oggetto di preventivo dedicato che dipenderà dallo stato dell'arte in azienda e dagli obiettivi che vengono prefissati. In generale vengono previste almeno 20 ore di formazione.

Calendario

In accordo con azienda richiedente

Sede

Aziendale

Ulteriori informazioni

La quota di partecipazione è comprensiva di materiale didattico in formato digitale e attestato di partecipazione. Si intendono aziende associate quelle aderenti alle associazioni: ACIMAC, ACIMALL, AMAPLAST, FEDERTEC E UCIMA.

Destinatari

Il corso per manutentori nel settore ceramico è rivolto a tutti coloro che si occupano della gestione e manutenzione di linee di produzione ceramica

Durata

20 ore

Quota di adesione:

Da definire.

Date e Sedi di svolgimento



è un marchio di S.A.L.A. Srl a Socio Unico - Via Fossa Buracchione 84 - 41126 Modena(MO) - Tel: 059 512 108